נספח א'

מפרט עבודות צביעה.

(עדכון 18.03.26)

מפרט עבודות צביעה

1.0 כללי

עבודות צבע יחולו רק על הצנרת החשופה הכוללת:

צביעה של קונסטרוקציית פלדה מגולוונת במערכת צבע בהתאם למפורט וכן צביעה של צנרת מים שחורה ותמיכות צנרת עשויים פרופילים חרושתיים במערכת צבע כנדרש

2.0 הוראות והנחיות כלליות לביצוע עבודות צביעה

2.1 ניקוי שטחים להסרת אבק ולכלוך

2.2 ניקוי והסרת מלחים, שמנים וגריז

2.3 קשקשת ריתוך תוסר בגירוד ע"י אמצעים מכאניים ולאחר מכן ינוקה המקום בעזרת ניקוי גרגירים.

2.4 פני השטח יוכנו לצביעה בהתאם לדרישות של מערכת הצביעה אותה מיישמים.

3.0 פירוט מערכת הצבע לצנרת פלדה שחורה, פרופילים שחורים וכיוצא בזה

אופציה א':

ניקוי ראשוני -	שטיפה ראשונית בקיטור להסרת מלחים ושומנים. שטיפה מקדימה תבוצע עם סבון אקוקלין 2230, ואח"כ שטיפה חוזרת להסרת כול שאריות הסבון עד קבלת pH נטרלי.
התזת גרגירים -	התזת גרגירים משוננים לא מתכתיים וללא כלוריידים ומלחים להשגת פרופיל חספוס של 50-85 מיקרון לפחות. הניקוי יבוצע לדרגה SA-3.
	חול ובזלת אינם מאושרים לביצוע הניקוי.
צבע יסוד -	יסוד אפוקסי עשיר אבץ SSPC בעובי 60-70 מיקרון.
צבע ביניים -	אפיטמרין סולקוט MIO (או אקופוקסי 80 מיו) עובי 175 מיקרון. בשתי שכבות נפרדות, כ"א כ- 95 מיקרון.
צבע עליון -	פוליאוריטן טמגלס PE עובי 60 מיקרון. יישום בשתי שכבות נפרדות 30 עד 40 מיקרון כ"א.
	עובי כולל מינימאלי נדרש 300 מיקרון + מריחות במברשת בריתוכים, קצוות, פלאנג'ים, ברגים, ואזורים קשים לגישה בהתזה.

<u>אופציה ב':</u>

<u>ניקוי ראשוני -</u> שטיפה ראשונית בקיטור להסרת מלחים ושומנים. שטיפה מקדימה תבוצע עם סבון אקוקלין 2230, ואח"כ שטיפה חוזרת להסרת כול שאריות הסבון עד קבלת pH נטרלי.

–התזת גרגירים - התזת גרגירים משוננים לא מתכתיים וללא כלורדים ומלחים להשגת פרופיל חספוס של 85-50 מיקרון לפחות. הניקוי יבוצע לדרגה SA-3.

חול ובזלת אינם מאושרים לביצוע הניקוי.

צבע יסוד - יסוד אפוקסי עשיר אבץ אמרקוט 68G עובי 70-60 מיקרון.

צבע ביניים - אפוקסי אמרלוק 400C, עובי 175 מיקרון. יישום בשתי שכבות נפרדות, כ"א כ- 95 מיקרון.

צבע עליון -

פוליאוריטן 450S, או 450SG, עובי 60 מיקרון. יישום בשתי שכבות נפרדות 2X(30-40) מיקרון.

עובי כולל מינימאלי נדרש 300 מיקרון. <u>+ מריחות במברשת בריתוכים, קצוות, פלאנג'ים, ברגים, ואזורים קשים לגישה בהתזה.</u>